

КОМПЛЕКСНЫЙ КОНСАЛТИНГ ПО NX CAM

ООО «СИСВ»

КОМПЛЕКСНЫЙ КОНСАЛТИНГ ПО NX CAM

Специализированный консалтинг по NX/CAM направленный на сокращение машинного времени



Машинное время & Износ инструмента

Консультации по разработке оптимальных шаблонов и унификации применяемых методов



Быстрое освоение новым персоналом

Интеграция измерительных циклов в постпроцессор



Расширение использования возможностей

Настройка интеграции NX/CAM и Teamcenter



Полный техпроцесс в PLM

ПИЛОТНЫЙ ПРОЕКТ

Результаты

1. Работа выполнена на оборудовании различных производителей для 12 типовых деталей (титан, нержавеющая сталь, алюминиевые сплавы)
2. Сокращение времени обработки в среднем на 35%
3. Лучший показатель на обработке нержавеющей стали (сокращение времени обработки в 2.8 раза) и титана (в 3.8 раза)
4. Минимальный показатель на больших алюминиевых панелях - 22%
5. Рекомендации перехода на станок DMG (3,2→1,5 на 53%)
6. Время стойкости инструмента увеличилось на 32%

ЗА СЧЕТ ЧЕГО?

1. Уникальный профессиональный опыт знания NX/CAM
2. Родная стойка Sinumerik, глубокие знания других систем ЧПУ (FANUC, MAZAK, OKUMA, HEIDENHAIN ...)
3. Полный цикл работ (NX/CAM – Верификация – Постпроцессор) для 40 типов оборудования за последние 5 лет.
4. Использование новых шаблонов обработки – Adaptive Milling.

ПЛАН РАБОТ

1. Верификация имеющегося постпроцессора и его доработка
2. Создание нового постпроцессора
3. Разработка стратегии обработки с максимальным использованием функциональных возможностей NX CAM
4. Рекомендации по используемому инструменту и режимам резания
5. Создание оптимизированной программы на детали, для которой уже известно машинное время
6. Выполнение контрольной обработки
7. Разработка для заказчика шаблонов обработки
8. Обучение пользователей
9. Инструкция для пользователей
10. Разработка кинематической модели станка и программы верификации (опционально)
11. Интеграция измерительных циклов в постпроцессор (опционально)

СКОЛЬКО ЭТО СТОИТ

1. **25 - 50 дней** консалтинга в зависимости от реализации дополнительных опций (полный комплекс для одного станка и одной типизированной детали)
2. По расценкам Siemens **1,5-3 М рублей**
3. Договор по схеме **Times&Material** (оплата по фактическим затратам)

Дорого? А если в результате Вы можете не покупать каждый 4-ый станок и сократить на 25% расходы на режущий инструмент?